

正修科技大學 工業工程與管理系 112 學年度入學新生課程標準

學制	新南向國際二技專班														
組別	無分組														
班級類別	新南向國際產學合作專班														
特殊專班	否														
課程會議	系課程委員會通過	112.04.14													
	院課程委員會通過	112.05.17													
	校課程委員會通過	112.05.29													
	教務會議通過	112.05.29													
畢業應修學分數 /修業年限	至少需修滿72學分(修業期限以二年為原則)														
每學期所修學分數	二年制學生不得少於9學分，不得多於28學分。														
必修/選修	學分數	科目類別			學分數										
必修	44學分	含通識基礎必修			0學分										
		含專業必修			44學分										
		含院專業必修			0學分										
選修	28學分	含通識博雅選修			0學分										
		含專業選修			28學分										
其他規定															
備註	「上機」表示需電腦上機（電腦及網路通訊使用費）														
三年級上學期				三年級下學期											
科目類別	課程編號	科目名稱	學分/ 時數	備註	科目類別	課程編號	科目名稱	學分/ 時數	備註						
通識基礎必修	K06021	服務學習(一)	0/1		通識基礎必修	K06022	服務學習(二)	0/1							
專業必修	K06015	華語文教學(一)	5/10		專業必修	K06017	華語文教學(二)	2/4							
專業必修	K06016	科技英文(一)	2/2		專業必修	K06018	科技英文(二)	2/2							
專業必修	K06416	精密量測與實作	3/3		專業必修	K06414	統計資料分析	3/3	上機						
專業必修	K06417	製造程序	3/3		專業必修	K06418	品質管理實務	3/3							
專業必修	K06425	數值控制加工與實作	3/3		專業必修	K06427	CNC實務與實作	3/3							
專業必修	K06426	電腦輔助繪圖與實作	3/3		專業選修	K06867	物料管理	3/3							
					專業選修	K06868	工程經濟與決策分析	3/3							
					專業選修	K06870	智能企業與供應鏈管理	3/3							
					專業選修	K06884	機械工作法	3/3							
					專業選修	K06889	生產與作業管理	3/3							
本學期預定開課 19 學分 25 小時				本學期預定開課 28 學分 31 小時											
四年級上學期				四年級下學期											
科目類別	課程編號	科目名稱	學分/ 時數	備註	科目類別	課程編號	科目名稱	學分/ 時數	備註						
通識基礎必修	K06023	服務學習(三)	0/1		通識基礎必修	K06024	服務學習(四)	0/1							
專業必修	K06019	專業華語	2/4		專業必修	K06422	工廠實習(一)	3/10							
專業必修	K06020	科技英文簡報與寫作	2/2		專業選修	K06877	校外實習(一)	3/10							

專業選修	K06428	電腦輔助設計與製造	3/3		專業選修	K06891	產業實務專題	4/4	
專業選修	K06872	逆向工程與實作	3/3						
專業選修	K06873	RFID應用實務	3/3						
專業選修	K06874	自動化生產實務與實作	3/3						
專業選修	K06875	工程材料實驗與實作	3/3						
專業選修	K06890	工廠管理	3/3						

本學期預定開課 22 學分 25 小時

本學期預定開課 10 學分 25 小時

五年級上學期

五年級下學期

科目類別	課程編號	科目名稱	學分/ 時數	備註	科目類別	課程編號	科目名稱	學分/ 時數	備註
通識基礎必修	K06025	服務學習(五)	0/1						
專業必修	K06423	工廠實習(二)	3/10						
專業必修	K06429	暑期工廠實習	2/20						
專業選修	K06879	校外實習(二)	3/10						
專業選修	K06880	專題實作	3/3						

本學期預定開課 11 學分 44 小時

本學期預定開課 0 學分 0 小時