正修學校財團法人正修科技大學 工業工程與管理系 外國學生碩士專班 111 學年度 入學新生課程標準

畢業總學分至少為30學分:必修:9學分【含高等生產與作業管理3學分、論文6學分、書報討論0學分四學期、研究方法0學分一學期】

選修:21 學分

111.04.29 系課程及選課輔導委員會議通過

111.05.20 工學院課程委員會議通過

111.06.06 校課程發展委員會議通過; 111.06.06 教務會議通過

		課程名稱		課程代碼	
共同必修		課程名稱	課程代碼	課程名稱	課程代碼
		一年級上學期		一年級下學期	
		書報討論(一) (0 學分/2 小時)	M06A01	書報討論(二) (0 學分/2 小時)	M06A02
		高等生產與作業管理 (3 學分/3 小時)	M06403	研究方法 (0 學分/2 小時)	M06A05
		二年級上學期		二年級下學期	
		書報討論(三) (0 學分/2 小時)	M06A03	書報討論(四) (0 學分/2 小時)	M06A04
				論文(6學分)	M06B03
_		上學期		下學期	
選修	語文 (2 學分/2 小時)	華語文教學(一)	M06A12	華語文教學(二) 選 (2 學分/2 小時)	M06A13
		科技英文(一)	M06A14	科技英文(二) 選 (2 學分/2 小時)	M06A15
	作業管理領域 (3 學分/3 小時)	高等品質管理	M06N08	製造管理	M06N15
		國際供應鏈管理	M06N56	存貨管理	M06N13
		高等工程經濟	M06N05	人因工程特論	M06N57
		排程理論與策略	M06N40	六標準差	M06N19
		專案管理專題	M06N52	可靠度工程特論	M06N54
		人力資源管理特論	M06N53	自動化生產系統	M06N43
		行銷策略	M06N23	績效評估與管理	M06N28
13		智慧聯網應用技術	M06N60	作業風險管理	M06N44
科		物聯網應用實務	M06N62	產業實務專題	M06N51
目		產業經營分析	M06N20	逆向工程與電腦整合製造	M06N66
		高等材料科學	M06N65	中小企業與創業管理	M06N63
		行銷管理專題研討	M06N69	新產品發展管理	M06N64
	決策分析領域 (3 學分/3 小時)	統計資料分析	M06N49	實驗設計	M06N09
		作業研究特論	M06N55	模糊理論與應用	M06N03
		隨機模式與應用	M06N01	多變量分析	M06N24
		創意思考	M06N38	資料探勘	M06N41
		迴歸分析	M06N30	多目標規劃	M06N42
		系統模擬	M06N34	萃思方法	M06N50
		田口方法應用	M06N68		

註1:選修課程分為二個領域,高等品質管理與統計資料分析為必選核心課程。

註 2: 多益未達 375 分者應修科技英文(一)、多益未達 550 者應修科技英文(二); 華測成績未達 B1 級者應修華語文課程。

Curriculum of International Master Program, 2022 Department of Industrial Engineering and Management, Cheng Shiu University

Minimum credits required for graduation: 30 credits; Required courses: 9 credits; Elective courses: at least 21 credits **Required Courses** Course Course Course Title Course Title Code Code 1st Fall 1st Spring Seminar (I) Seminar (II) M06A01 M06A02 (0 Credits / 2 Hours) (0 Credits / 2 Hours) Advanced Production and Research Methods **Operations Management** M06403 M06A05 (0 Credits / 2 Hours) (3 Credits/3 Hours) 2nd Fall 2nd Spring Seminar (IV) Seminar (Ⅲ) M06A03 M06A04 (0 Credits / 2 Hours) (0 Credits / 2 Hours) Thesis (6 Credits) M06B03 Fall **Spring** Elective Language Chinese Teaching (I) M06A12 Chinese Teaching (II) M06A13 (2 Credits/ Courses Scientific English (I) M06A14 Scientific English (II) M06A15 2 Hours) Operation **Advanced Quality** M06N08 Manufacturing Management M06N15 Management Management International supply chain field M06N56 **Inventory Management** M06N13 management (3 Credits/ Special Theory of Human Advanced Engineering 3 Hours) M06N05 M06N57 Economy **Factors Engineering** Scheduling Theory and M06N40 Six Sigma M06N19 Strategy Seminars of Project Special Theory of Reliability M06N52 M06N54 Management Engineering Special Theory of Human **Automatic Production System** M06N53 M06N43 Resource Management Performance Evaluation and Marketing Strategy M06N23 M06N28 Management Operation Risk Management The Application of Alot M06N60 M06N44 Seminars of Industrial **IoT Application** M06N62 M06N51 Management Industrial Management and Reverse Engineering and M06N20 M06N66 Analysis CAM Advanced Material Science SMEs & Enterpreneurship M06N65 M06N63 New Product Development Seminars of Marketing M06N69 M06N64 Management Management Design and Analysis of Decision Statistical Data Analysis M06N49 M06N09 **Experiments** Analysis Fuzzy Theory and **Special Theory Operations** field M06N55 M06N03 Research **Applications** (3 Credits/ Stochastic Model and 3 Hours) M06N01 Multivariate Analysis M06N24 Application Creative Thinking M06N38 **Data Mining** M06N41 Multiple Objective Regression Analysis M06N30 M06N42 Programming Theory of Inventive Problem M06N34 M06N50 System Simulation Solving M06N68 Taguchi Method Application

Note1: Elective courses are divided into two fields. 「Advanced Quality Management」 and 「Statistical Data Analysis」 are cord courses, students have to complete those two courses in order to graduate.

Note2: Students with TOEIC below 375 should take the Scientific English (I), and those with TOEIC below 550 should take the Scientific English (II); those who do not reach B1 in the Chinese Test should take the Chinese Teaching courses.